

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

 **Betrouwbare monstername**



KASTSYSTEMEN

STROOMVERDELING

KLIMATISERING

IT-INFRASTRUCTUUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP





Andre van Roon, directeur/eigenaar van Mechatest Sampling Solutions.

Petrochemische industrie vertrouwt op Mechatest Sampling Solutions

Brandstoffen, oliën, oplosmiddelen, gassen, water, stoom en condensaat, het zijn stoffen waarvan de samenstelling continu moet worden bewaakt om chemische productieprocessen veilig en gecontroleerd te laten verlopen. Ook moeten emissies naar lucht en water steeds vaker gecontroleerd worden. Daarom nemen petrochemische- en energiebedrijven doorlopend proefmonsters uit hun productieleidingen. Mechatest ontwikkelt, produceert en levert monsternamesystemen die een veilige, betrouwbare en representatieve afname van deze proefmonsters garanderen. Daarbij maakt Mechatest gebruik van Rittal RVS kasten.

Sinds de oprichting van Mechatest in 1991 bouwde het bedrijf uit Nootdorp een naam op in de internationale wereld van de petrochemie, aanvankelijk als testinstelling en producent van fijnmechanische onderdelen, later als ontwikkelaar, samensteller en constructeur van instrumentatiesystemen. Mechatest is één van de weinige producenten van monsternamesystemen, die alle nodige engineering- én proceskennis in huis hebben om aan de

specifieke eisen van petrochemische bedrijven te voldoen. Daardoor slaagt Mechatest erin om haar producten wereldwijd te verkopen. Veel vooraanstaande petrochemische bedrijven vertrouwen op de kwaliteit en betrouwbaarheid van Mechatest, waaronder sinds kort een van 's wereld grootste petrochemische bedrijven, Petronas.

Mechatest ontwikkelt monsternamesystemen, waarmee proefmonsters van vloeistoffen en gassen uit productieprocessen worden genomen. Vaak gebeurt dit bij hoge druk en temperatuur, waarbij het proefmonster via een beveiligd systeem van leidingen en ventielen in een drukbestendige cilinder moet worden opgevangen. De monsterafnamekasten stellen operators in staat om meerdere malen per dag accurate proefmonsters te nemen. Deze proefmonsters worden vervolgens in een lokaal of extern laboratorium geanalyseerd. Op basis van de analyseresultaten kunnen de operators de industriële processen bijsturen zodat de geproduceerde stoffen aan alle specificaties voldoen.

Andre van Roon, directeur/eigenaar van Mechatest Sampling Solutions, begon zijn werkzame leven in 1980 als onderhoudstechnicus kwaliteitsmeetinstrumenten bij Shell.

In Nootdorp ontvangt hij zijn gasten in een presentatieruimte waarin verschillende Mechatest monsternamesystemen opgesteld staan. Van Roon: "Onze systemen lijken op het eerste gezicht vrij eenvoudig. Zij bestaan uit een Rittal RVS kast met daarin een paneel, waarop diverse leidingen en onderdelen zijn gemonteerd. Er is een grote verscheidenheid aan uitvoeringen, want elk petrochemisch bedrijf heeft eigen wensen en specificaties, waaraan moet worden voldaan. Betrouwbare monstername uit een proces is een uitdaging, die



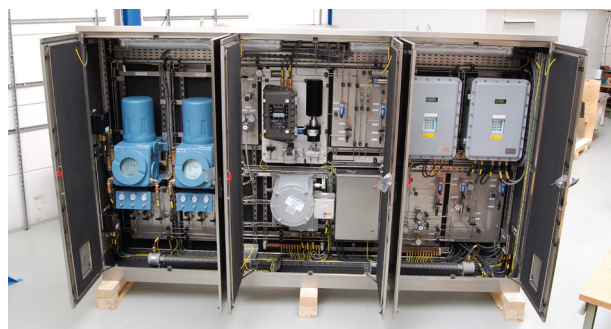
de nodige expertise vergt. Een niet representatieve monstername kan leiden tot een onjuist analyseresultaat. Daarom ook is een goede advisering rondom het gebruik van het aftappunt tot het uitvoeren van de analyse van essentieel belang.”

Wat de Mechatest producten bijzonder maakt is dan ook de achterliggende kennis, die in elke afzonderlijke applicatie en in elke configuratie is verwerkt. Van Roon: “Dagelijks hebben wij te maken met uitdagingen om onze systemen veilig en duurzaam te ontwerpen, geschikt voor corrosieve, giftige, brandbare en/of kankerverwekkende gassen of vloeistoffen, waarbij de procescondities kunnen variëren van -200 tot +540°C bij drukwaarden van vacuüm tot 700 Bar. Alles wat wij produceren is maatwerk, waardoor onze producten perfect aansluiten op de installaties van onze afnemers of, als onze engineers al bij het ontwerp van productielijnen worden betrokken, een integraal onderdeel van die installaties vormen.”

Petronas

Onlangs plaatste Petronas een order van 200 monsternamekasten bij Mechatest. Het Maleisische staatsbedrijf groeide uit tot één van de grootste petrochemische bedrijven ter wereld en gebruikt de producten van Mechatest op diverse industriële locaties. Van Roon: “Omdat onze producten in bestaande fabrieksprocessen worden opgenomen, heeft elke klant weer eigen wensen ten aanzien van de opbouw en de functionaliteit. De order van Petronas omvat 22 verschillende uitvoeringen van onze monsternamekasten.”

In samenwerking met gespecialiseerde producenten van analyseapparatuur stelt Mechatest ook online analysersystemen samen. Met deze systemen, die gebruik maken van continu metende analysers, kunnen fabrieken de samenstelling van vloeistoffen en gassen doorlopend analyseren. Van Roon: “In productieomgevingen waarin duizenden kubieke meters vloeistoffen en gassen per uur onder hoge druk door pijpleidingen worden geperst is het van belang om een accuraat en up-to-date beeld van de chemische samenstelling van die producten te hebben. Als afwijkingen van de gewenste specificaties te laat worden opgemerkt, kunnen in korte tijd grote hoeveelheden van het eindproduct



onacceptabel zijn voor de eindgebruiker en dat kan resulteren in grote schadeclaims. Waar sommige fabrieken uit kostenoverwegingen uitsluitend voor de handmatige oplossing kiezen, daar investeren anderen in een online analyser die de processen 24 uur per dag analyseert.”

Ketensamenwerking Mechatest en Rittal

Op de vestiging van Mechatest in Nootdorp werken negen medewerkers aan de monsternamesystemen voor petrochemische bedrijven, ingenieursbureaus en aanbieders van online analyzer systemen. Alle componenten worden op een bodemplaat gemonteerd, waarna Mechatest deze in een Rittal RVS kast plaatst. Om de productiekosten in de hand en de workflow efficiënt te houden, werkt Mechatest met voorbereekte behuizingen. Van Roon: “Dat mechanisch voorbereken deden we vroeger zelf, maar dat is een nogal bewerkelijk proces. De bodemplaat moest eerst in de kast worden gelegd om alle nodige openingen af te tekenen, waarna de plaat er weer uit moest om de boringen handmatig aan te brengen. Ook ging er wel eens iets mis en moesten we een mooie RVS kast afschrijven omdat er op een verkeerde plek een gat was geboord. Tegenwoordig hebben we ook op dit vlak een prettige samenwerking met Rittal: onze engineers downloaden een 3D-model van een passende Rittal RVS kast en maken een ontwerp-tekening van de componenten die in die kast gemonteerd moeten worden. Vervolgens mailen we het ontwerp naar de Rittal Bewerkingsservice, die de nodige uitsparingen exact op de juiste plaats aanbrengt. Hierbij slaagt Rittal erin om de voorbereekte kasten binnen enkele werkdagen te leveren.

Kosten en baten

Bij de engineering van de kast werken de engineers van Mechatest de ontwerp-tekeningen tot op detailniveau uit. Van Roon: “Op basis van het ontwerp genereren we via ons ERP-systeem een stuklijst. Daardoor liggen alle onderdelen klaar als de RVS kast door de Rittal Bewerkingsservice wordt aangeleverd. De werktekeningen en stuklijsten zijn ook bindend voor de workflow. De kosten die Rittal Bewerkingsservice voor het voorbereken in rekening brengt zijn verbazingwekkend laag. Omdat we vooraf weten dat alles perfect past, bevorderen we met deze ketensamenwerking onze workflow en elimineren we de kosten van misproductie van kasten aan onze kant. Sinds het inschakelen van de Rittal Bewerkingsservice zijn onze bewerkingskosten vooraf inzichtelijk, en dat is weer handig bij

het opstellen van onze offertes.”

Rachid Sbaai, Account Manager bij Rittal: “Bij Rittal weten we dat Mechatest een grote verscheidenheid aan voorbereekte kasten nodig heeft en daar houden we in het offertestadium al rekening mee. We kunnen de bewerkingskosten laag houden, omdat we de engineeringtekeningen van Mechatest digitaal aangeleverd krijgen en deze gebruiken voor het aansturen van onze Rittal Automation bewerkingsmachines.”

In de komende jaren zal Mechatest meer internationale avonturen aangaan en steeds meer producten naar wereldregio's verschepen waar een grote behoefte bestaat om lopende processen beter in beeld te krijgen. Via contacten bij engineeringbureaus in Singapore richt Mechatest zich momenteel op de Aziatische markten. Van Roon: “Onlangs bezochten we een grote industriebeurs in China. Daar maakten we persoonlijk kennis met onze opdrachtgevers uit China en Maleisië. Het was mooi om te beleven hoe persoonlijk het zakelijke verkeer daar verloopt. We kregen alle tijd om een wederzijdse vertrouwensrelatie op te bouwen. We werken hard om dat vertrouwen van onze klanten steeds opnieuw te verdienen. Met onze unieke producten, onze expertise en wereldwijd actieve partners als Rittal aan onze zijde kunnen we de hele wereld aan.”





Samenvatting

Klant

Mechatest
www.mechatest.nl

Branche

Machinebouw

Toegepast

- RVS TS 8
- Rittal Bewerkingservice

RITTAL B.V.
Hengelder 56 - Postbus 246 - 6900 AE Zevenaar
Tel.(0316) 59 16 60 - Fax. (0316) 52 51 45
E-mail: sales@rittal.nl - www.rittal.nl

Vind Rittal Nederland ook op



KASTSYSTEMEN

STROOMVERDELING

KLIMATISERING

IT-INFRASTRUCTUUR

SOFTWARE & SERVICE

